

Бұрку үнінін плазмотрон мен қуат көзін әзірлеу және өндірудің техникалық сипаттамасы

(Лот 9)

Плазмотрон және қуат көзі плазмалық бұрку әдісімен жабындарды жагу үшін металдар, корытпалар, керамика және композиттерді коса алғанда, әртүрлі материалдармен жұмыс істеу мүмкіндігімен өнеркәсіптік және ғылыми-зерттеу мақсаттарында пайдалануға арналған.

Техникалық сипаттамалары

- Плазмотрон:

* Плазмотрон өнімділігі: 10 кг/сағ дейін.

* Газ параметрлері:

о Аргон: 0,5 МПа аспайды.

о сутегі: 0,7 МПа артық емес.

о Сығылған ауа: 0,5-0,6 Мпа аспайды

* Тасымалдау газы: Аргон, бір колбага 15 л/мин дейін тұтыну.

* Қолданылатын ұнтақтар: металл, композиттік, керамикалық.

* Ұнтақтардың фракциялық кұрамы: 20-50 мкм.

- Қуат көзі:

* Электрмен жабдықтау: 3x380 В, 50 Гц.

* Қуат тұтыну: 23 кВт дейін.

* Номиналды қуаты: 600 А дейін.

* Дога тогы: 400 А дейін.

* Шығыс тогы: - ≤ 400 а.

* Жүктеме коэффициенті: - 60%.

* Кернеуді реттеу: - 9-сынып.

* Оқшаулау класы: - Е.

* Сымның диаметрі: - 2 мм.

* Бұрку тиімділігі

- Мырыш: 30 кг / сағ.

- Алюминий: 10 кг/сағ.

- Қорытпа: 25 кг/сағ.

- Пайдалану шарттары:

* Қоршаған ортандың температурасы: 10°C-тан 35°C-қа дейін.

* Ауа ылғалдылығы: конденсациясыз 80% дейін.

Баскарма төрағасы – ректор

Рахметуллина С.Ж.

Баскарма мүшесі – ғылым және

Конурбаева Ж.Т.

инновация жөніндегі проректор

Бағдарлама жетекшісі

Абдулина С.А.



ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚКС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз кұрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартка кол қойылған күннен 20.12.2024 жылға дейін